

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Нижегородский учебный консультационный центр «Станкоинформ»  
(АНО ДПО «НУКЦ «Станкоинформ»)

Рассмотрено  
на заседании педсовета  
протокол № 5 от 14.03. 2017г.

Утверждаю:  
Директор  
АНО ДПО «НУКЦ «Станкоинформ»

  
Евтушенко Н.А.  
«14» 2017г.

**ПРОГРАММА**  
повышения квалификации

Руководители и специалисты организаций, осуществляющие деятельность в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности

2017  
г.Нижний Новгород



## ОПИСАНИЕ ПРОГРАММЫ

Программа составлена в соответствии с требованиями Федерального закона № 273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г., Приказа Минобрнауки России № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам» от 01.07.2013г., типовой программы Федерального закона № 116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 г., Приказа № 37 Ростехнадзора «О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», квалификационным требованиям и профстандартам.

Программа предназначена для обучения руководителей и специалистов организаций, осуществляющих деятельность на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Целью обучения по дополнительной профессиональной программе является повышение квалификации специалистов, осуществляющих деятельность на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, направленное на совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Длительность обучения – 16 часов.

Язык обучения – русский.

В результате освоения программы обучающийся должен **знать**:

- законодательства в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- основные технологические процессы и режимы производства;
- структуру, содержание должностной инструкции ответственного за осуществление деятельности на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- виды применяемого оборудования и правила его эксплуатации;
- квалификационные требования к персоналу, осуществляющему деятельность на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.
- план локализации и ликвидации аварийных ситуаций;
- порядок допуска персонала к самостоятельной работе;
- требования о разработке планов текущего и капитального ремонта оборудования;
- мероприятия по проведению противоаварийных тренировок по ликвидации аварийных ситуаций.

В результате освоения программы обучающийся должен **уметь**:

- организовывать выполнение работ по техническому обслуживанию, текущему и капитальному ремонту технологических установок на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- разрабатывать инструкции, планы локализации и ликвидации аварийных ситуаций на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- обеспечивать порядок допуска специалистов и рабочих к самостоятельной работе;
- участвовать в комиссиях по проверке знаний персонала;
- осуществлять производственный контроль за соблюдением требований безаварийной и безопасной эксплуатации технологических установок;
- приостанавливать работы неисправных технологических установок;
- выдавать предписания по устранению нарушений правил эксплуатации технологических установок;

- участвовать в разработке планов по замене и модернизации технологических установок;
- организовывать и проводить тренировки по ликвидации возможных аварийных ситуаций;
- участвовать в обследовании надзорных органов;
- контролировать работу организаций, производящих техническое обслуживание технологических установок;
- выполнять планы ремонта технологических установок;
- организовывать безопасную эксплуатацию технологических установок;
- обеспечивать рациональное расходование материалов, правильно использовать производственные площади, инструменты;
- организовывать внедрение передовых методов и приемов труда;
- обрабатывать данные для отчетов о выполненной работе;
- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

В результате освоения программы слушатель должен обладать следующими компетенциями:

- способностью к разработке и совершенствованию плана производственного контроля по промышленной безопасности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической нефтеперерабатывающей промышленности
- способностью организовывать и выполнять работы по обеспечению требований промышленной безопасности ;
- способностью разрабатывать инструкции для специалистов и персонала, эксплуатирующего опасные производственные объекты;
- способностью составлять график работ, техническую документацию и установленную отчетность по установленным формам;
- способностью анализировать необходимую информацию и результаты работы, обобщать их, проводить необходимые расчеты с использованием современных технических средств и программного обеспечения



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа составлена в соответствии с требованиями Федерального закона № 273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г., Приказа Минобрнауки России № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам» от 01.07.2013г., типовой программы Федерального закона № 116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 г., Приказа № 37 Ростехнадзора «О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», квалификационным требованиям и профстандартам.

Программа предназначена для обучения руководителей и специалистов организаций, осуществляющих деятельность на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Целью обучения по дополнительной профессиональной программе является повышение квалификации специалистов, осуществляющих деятельность на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, направленное на совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Длительность обучения – 16 часов.

Язык обучения – русский.

Учебный план содержит перечень учебных предметов с указанием времени, отводимого на их изучение и проведение текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации.

Обучение проводится преподавателями, прошедшими аттестацию в территориальной комиссии Ростехнадзора и удовлетворяющим квалификационным требованиям.

В зависимости от квалификации обучающегося, допускается самостоятельное изучение некоторых тем программы с предоставлением методических пособий по данной тематике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, и последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее профессиональное или высшее образование.

Обучающимся выдается методическое пособие, которое постоянно актуализируется.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию выдается удостоверение о повышении квалификации.

## Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы обучающийся должен **знать**:

- законодательства в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- основные технологические процессы и режимы производства;
- структуру, содержание должностной инструкции ответственного за осуществление деятельности на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- виды применяемого оборудования и правила его эксплуатации;
- квалификационные требования к персоналу, осуществляющему деятельность на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.
- план локализации и ликвидации аварийных ситуаций;
- порядок допуска персонала к самостоятельной работе;
- требования о разработке планов текущего и капитального ремонта оборудования;
- мероприятия по проведению противоаварийных тренировок по ликвидации аварийных ситуаций.

В результате освоения программы обучающийся должен **уметь**:

- организовывать выполнение работ по техническому обслуживанию, текущему и капитальному ремонту технологических установок на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- разрабатывать инструкции, планы локализации и ликвидации аварийных ситуаций на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности;
- обеспечивать порядок допуска специалистов и рабочих к самостоятельной работе;
- участвовать в комиссиях по проверке знаний персонала;
- осуществлять производственный контроль за соблюдением требований безаварийной и безопасной эксплуатации технологических установок;
- приостанавливать работы неисправных технологических установок;
- выдавать предписания по устранению нарушений правил эксплуатации технологических установок;
- участвовать в разработке планов по замене и модернизации технологических установок;
- организовывать и проводить тренировки по ликвидации возможных аварийных ситуаций;
- участвовать в обследовании надзорных органов;
- контролировать работу организаций, производящих техническое обслуживание технологических установок;
- выполнять планы ремонта технологических установок;
- организовывать безопасную эксплуатацию технологических установок;
- обеспечивать рациональное расходование материалов, правильно использовать производственные площади, инструменты;
- организовывать внедрение передовых методов и приемов труда;
- обрабатывать данные для отчетов о выполненной работе;
- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

В результате освоения программы слушатель должен обладать следующими **компетенциями**:

- способностью к разработке и совершенствованию плана производственного контроля по промышленной безопасности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической нефтеперерабатывающей промышленности

- способностью организовывать и выполнять работы по обеспечению требований промышленной безопасности ;

- способностью разрабатывать инструкции для специалистов и персонала, эксплуатирующего опасные производственные объекты;

- способностью составлять график работ, техническую документацию и установленную отчетность по установленным формам;

- способностью анализировать необходимую информацию и результаты работы, обобщать их, проводить необходимые расчеты с использованием современных технических средств и программного обеспечения.

Преподавание ведется в оснащенных классах преподавателями, аттестованными в Ростехнадзоре.

Программа разработана преподавателем Л.М.Докукиной

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

к программе повышения квалификации  
«Руководители и специалисты организаций, осуществляющие  
деятельность в области промышленной безопасности на опасных  
производственных объектах химической, нефтехимической и  
нефтеперерабатывающей промышленности»

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Кол-во часов	Форма контроля
1.	Общие требования промышленной безопасности	2	
	Промежуточная аттестация		тестирование
2.	Требования промышленной безопасности для химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств	12	
	Промежуточная аттестация		тестирование
3.	Итоговая аттестация	2	тестирование
	<b>ИТОГО:</b>	<b>16</b>	



## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

№ п/п	Наименование предметов	Учебная нагрузка (час.)	Порядковые номера дней								
			1	2	3						
1.	Общие требования промышленной безопасности.	2	2								
2.	Требования промышленной безопасности для химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств	12									
2.1	Общие требования к обеспечению химико-технологических процессов	2	2								
2.2	Требования к ведению химико-технологических процессов	2	2								
2.3	Требования безопасности к аппаратному оформлению химико-технологических процессов	1	1								
2.4	Требования к системам контроля, управления, сигнализации противоаварийной автоматической защиты, обеспечивающие ведение химико-технологических процессов химически опасных производственных объектов	1	1								
2.5	Требования к электрообеспечению химически опасных производственных объектов	1	1								
2.6	Специфические требования к отдельным технологическим производствам	1	1								
2.7	Требования к системам отопления и вентиляции химически опасных производственных объектов	1								1	
2.8	Требования к системам водопровода и канализации химически опасных производственных объектов	1								1	
2.9	Защите персонала от воздействия химически опасных веществ	1								1	
2.10	Требования к обслуживанию и ремонту технологического оборудования и трубопроводов химически опасных производственных объектов	1								1	
	<b>Итоговая аттестация</b>	2								2	
<b>ИТОГО</b>		<b>16</b>								<b>6</b>	

каникалы



## АННОТАЦИЯ к программе предмета: Общие требования промышленной безопасности.

Во время учебного процесса рассматривается Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и другие подзаконные акты:

Положение о порядке технического расследования причин аварий и инцидентов.

Порядок расследования несчастных случаев.

Федеральный закон «О техническом регулировании».

Положение о порядке подготовки и аттестации работников организаций.

### 1. ПРОГРАММА ПРЕДМЕТА: Общие требования промышленной безопасности.

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Форма контроля
1.	Общие требования промышленной безопасности.	4	
	Промежуточная аттестация		тестирование

#### Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»

##### *Основные понятия*

Промышленная безопасность. Авария. Инцидент. Технические устройства. Обоснование безопасности ОПО. Экспертиза и др.

Требования промышленной безопасности. Правовое регулирование.

Федеральные органы исполнительной власти.

##### *Опасные производственные объекты*

Признаки опасных производственных объектов.

Классификация.

##### *Регистрация опасных производственных объектов в государственном реестре*

Приказ Ростехнадзора №168 «Об утверждении требований к ведению Государственного реестра ОПО в части присвоения наименований опасных производственных объектов для целей регистрации в государственном реестре ОПО.

##### *Лицензирование видов деятельности,*

Виды деятельности в области промышленной безопасности.

Федеральный Закон «О лицензировании отдельных видов деятельности». Постановление правительства РФ от 10.06.2013г. № 492 «О лицензировании эксплуатации взрывопожароопасных и химически опасных объектов I, II, III класса опасности».

##### *Требования к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте.*

Требования федерального закона к техническим устройствам.

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования».

Порядок продления срока безопасной эксплуатации технических устройств, оборудования и сооружений на опасных производственных объектах.

Перечень технических устройств подлежащих обязательной сертификации и декларированию.

Требования промышленной безопасности к проектированию, строительству, реконструкции, капитальному ремонту, вводу в эксплуатацию, расширению, техническому перевооружению, консервации и ликвидации опасного производственного объекта.

Требования к документации, авторский надзор, ввод в эксплуатацию опасного производственного объекта.

Градостроительный кодекс.

##### *Требования промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта.*

Обязанности организаций, эксплуатирующих опасный производственный объект.

Обязанности работника опасного производственного объекта.

##### *Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности*

Правила организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасном производственном объекте.

Положение о производственном контроле на предприятии.

Информация об организации производственного контроля.

##### *Экспертиза промышленной безопасности.*

ФНП «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».

##### *Декларирование промышленной безопасности*

Правила предоставления декларации промышленной безопасности опасных производственных объектов

Методические указания по проведению анализа риска опасных производственных объектов (РД 03-418-01)

*Обязательное страхование ответственности.*

Федеральный закон «Об обязательном страховании гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте (Федеральный закон от 27.07.2010 N 225-ФЗ).

Категории опасных объектов. Страховая сумма и размеры страховой выплаты потерпевшим.

*Федеральный надзор в области промышленной безопасности*

Положение о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Права должностного лица органов федерального надзора.

Кодекс РФ об административных правонарушениях.

Уголовный кодекс РФ.

*Государственный строительный надзор*

Положение об осуществлении государственного строительного надзора в Российской Федерации

Градостроительный кодекс Российской Федерации

Особо опасные и технически сложные объекты. Уникальные объекты

Полномочия должностных лиц органов государственного строительного надзора

### **Положение о порядке технического расследования причин аварий и инцидентов**

Приказ Ростехнадзора от 19.08.2011 №480 «Об утверждении Порядка проведения технического расследования причин аварий, инцидентов и случаев утраты взрывчатых материалов промышленного назначения на объектах, поднадзорных федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору».

Порядок технического расследования причин аварий на объектах поднадзорных Ростехнадзору.

Порядок установления причин, анализ и учет инцидентов. Информация об инцидентах.

Методические рекомендации по классификации аварий и инцидентов (применительно к категории слушателей).

### **Порядок расследования несчастных случаев**

Положение об особенностях расследования несчастных случаев на производстве Изучая указанный документ, необходимо обратить внимание на формы документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве.

Трудовой кодекс РФ раздел X «Охрана труда».

### **Федеральный закон «О техническом регулировании»**

Сфера применения закона. Основные понятия.

Общие и специальные технические регламенты.

Стандартизация.

Подтверждение соответствия. Сертификация. Декларирование.

Государственный контроль за соблюдением требований технических регламентов.

### **Положение о порядке подготовки и аттестации работников организаций**

Общие положения об организации обучения и проверки знаний руководителей и специалистов (РД 03-19-2007).

Порядок подготовки специалистов.

Аттестация специалистов.

Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих (РД 03-20-2007).

Инструктаж по безопасности, стажировка, допуск к самостоятельной работе, проверка знаний у рабочих.

## **АННОТАЦИЯ к программе предмета: Требования промышленной безопасности для химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств.**

Во время учебного процесса рассматриваются общие положения и технические требования ФНП «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», Федеральные нормы и правила «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», а также:



- Общие требования к обеспечению химико-технологических процессов;
- Требования к ведению химико-технологических процессов;
- Требования безопасности к аппаратурному оформлению химико-технологических процессов;
- Требования к системам контроля, управления, сигнализации противоаварийной автоматической защиты, обеспечивающие ведение химико-технологических процессов химически опасных производственных объектов;
- Требования к электрообеспечению химически опасных производственных объектов;
- Специфические требования к отдельным технологическим производствам;
- Требования к системам отопления и вентиляции химически опасных производственных объектов;
- Требования к системам водопровода и канализации химически опасных производственных объектов;
- Защите персонала от воздействия химически опасных веществ;
- Требования к обслуживанию и ремонту технологического оборудования и трубопроводов химически опасных производственных объектов.

**2. ПРОГРАММА ПРЕДМЕТА: Требования промышленной безопасности для химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств.**

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Кол-во часов	Форма контроля
2.	Требования промышленной безопасности для химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств	12	
2.1	Общие положения Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», Федеральные нормы и правила «Правила безопасности химически опасных производственных объектов».	1	
2.2	Общие требования к обеспечению химико-технологических процессов	1	
2.3	Требования к ведению химико-технологических процессов	2	
2.4	Требования безопасности к аппаратурному оформлению химико-технологических процессов	1	
2.5	Требования к системам контроля, управления, сигнализации противоаварийной автоматической защиты, обеспечивающие ведение химико-технологических процессов химически опасных производственных объектов	1	
2.6	Требования к электрообеспечению химически опасных производственных объектов	1	
2.7	Специфические требования к отдельным технологическим производствам	1	
2.8	Требования к системам отопления и вентиляции химически опасных производственных объектов	1	
2.9	Требования к системам водопровода и канализации химически опасных производственных объектов	1	
2.10	Защите персонала от воздействия химически опасных веществ	1	
2.11	Требования к обслуживанию и ремонту технологического оборудования и трубопроводов химически опасных производственных объектов	1	
	<b>Промежуточная аттестация</b>		тестирование

**2.1 Общие положения Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», Федеральные нормы и правила «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»**

1. Область и порядок применения Федеральных норм и правил.
2. Организация контроля за соблюдением требований Федеральных норм и правил.
3. Ответственность за нарушение Федеральных норм и правил.
4. Требования к обеспечению взрывобезопасности технологических процессов.
5. Требования безопасности к аппаратному обеспечению технологических процессов.
6. Системы контроля, управления, сигнализации и противоаварийной автоматической защиты, обеспечивающие безопасность ведения технологических процессов.
7. Требования к ведению химико-технологических процессов.
8. Требования безопасности к аппаратному оформлению химико-технологических процессов.

**2.2 Общие требования к обеспечению химико-технологических процессов.**

Разработка химико-технологических процессов на химически опасных производственных объектах (ХОПО).

Условия химической безопасности. Оснащение процессов средствами контроля за параметрами, средствами контроля и ПАЗ. Снижение выбросов в окружающую среду химически опасных веществ на ХОПО.

Требования к аварийной системе освобождения. Разработка организационных мер по защите персонала от воздействия химически опасных веществ. План мероприятий по локализации и ликвидации аварий. Требования к персоналу. Обеспечение надежного и безопасного уровня эксплуатации и ремонта. Предотвращение несанкционированного вмешательства.

**2.3 Требования к ведению химико-технологических процессов.**

Технологические регламенты. Типы технологических регламентов.

Опытные технологические регламенты. Постоянные, временные и разовые технологические регламенты.

**2.4 Требования безопасности к аппаратному оформлению химико-технологических процессов.**

Выбор оборудования с учетом конкретных условий эксплуатации. Продление срока безопасной эксплуатации технологического оборудования. Изготовление и монтаж технологического оборудования.

Содержание паспорта технологического оборудования. Выбор метода неразрушающего контроля сварных соединений. Проведение регламентных работ по очистке технологического оборудования. Вывод оборудования из эксплуатации. Требования к материалам для изготовления оборудования. Изготовление, монтаж и эксплуатации трубопроводов. Выбор методов и средств системы защиты. Требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности



машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013.

### **2.5 Требования к системам контроля, управления, сигнализации противоаварийной автоматической защиты, обеспечивающие ведение химико-технологических процессов химически опасных производственных объектов.**

Системы управления и ПАЗ. Требования к размещению. Функции системы ПАЗ. Методы и средства ПАЗ. Надежность системы ПАЗ. Средства автоматического непрерывного газового контроля и анализа с сигнализацией. Организация и порядок оповещения производственного персонала.

### **2.6 Требования к электрообеспечению химически опасных производственных объектов.**

Устройство, монтаж, обслуживание и ремонт электроустановок. Категории электроснабжения. Прокладка кабелей. Освещение при проведении ремонтных работ в условиях стесненности. Сеть для подключения сварочных аппаратов.

### **2.7 Специфические требования к отдельным технологическим производствам.**

Производство неорганических жидких кислот и щелочей.

Нефтеперерабатывающие производства.

Химические производства, использующие хлор.

Эксплуатация аммиачно-холодильных установок (АХУ).

### **2.8. Требования к системам отопления и вентиляции химически опасных производственных объектов.**

Требования к системе отопления и вентиляции. Оценка возможности использования видов вентиляции для аварийных, залповых максимально возможных выбросов токсичных продуктов из технологического оборудования. Порядок эксплуатации, обслуживания, ремонта, наладки и проведения инструментальной проверки на эффективность работы всех систем вентиляции. Оснащение систем аварийной вентиляции. Местные вентиляционные системы.

### **2.9 Требования к системам водопровода и канализации химически опасных производственных объектах.**

Разработка документации и эксплуатация систем водопровода и канализации. Состав сбрасываемых стоков. Локальные очистные сооружения. Водоснабжение. Системы отборного водоснабжения.

### **2.10 Защита персонала от воздействия химически опасных веществ.**

Требования к размещению ХОПО. Оснащение мест пребывания людей эффективными системами оповещения. Планы мероприятий по выводу людей в безопасное место. Требования к зданиям. Средства индивидуальной защиты.

### **2.11 Требования к обслуживанию и ремонту технологического оборудования и трубопроводов химически опасных производственных объектов.**

Техническое обслуживание ХОПО. Порядок проведения ремонтных работ. Вывод ХОПО из эксплуатации после длительных остановок, организация и проведение работ по техническому обслуживанию.

### **3.Итоговая аттестация**

Итоговая аттестация по Программе заключается в проведении тестового контроля знаний, позволяющего выявить теоретическую подготовку. Лицам, успешно освоившим программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается удостоверение о повышении квалификации.